



2016

ТАИССР  
1920 2020

## Паспорт качества № 4414Н от 20 октября 2020 г.

Наименование продукта: **Дистиллят газового конденсата средний (сернистый), вид I, СТО 78689379-02-2016**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-02-2016 "Дистиллят газового конденсата средний (сернистый)" с изменениями № 1-3

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 № 18.2334.026 действует до 22.12.2021

Номер партии: 235

Дата изготовления: 19 октября 2020 г.  
Дата, время отбора: 20.10.2020 0:30:00  
Дата испытания: 20 октября 2020 г.

Место отбора: Т0003 Титул 047/1

Количество, т: 10 000,000  
Объем, м³: 12 300,123  
Уровень взлива, см: 1 194,1  
Температура, °С: 30,4  
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8192

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м³	не более 950	819	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: - выход фракций: до 300 °С до 350 °С	%	не менее 45 не менее 53	82 95	ГОСТ 2177
3	Давление насыщенных паров	кПа	не более 66,7	3,6	ГОСТ 1756
4	Массовая доля серы	%	не более 1,0	0,6	ASTM D 4294
5	Массовая доля воды	%	не более 0,5	следы	ГОСТ 2477
6	Массовая доля хлористых солей	мг/дм³	не более 100	1	ГОСТ 21534
7	Цвет	-	не нормируется	светло-желтый	визуально

Код ОКПД2:

19.20.27.190

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям СТО 78689379-02-2016 с изменениями № 1-3

Дополнительная информация:

Показатели (по письмам № 431/13-13 от 09.02.16г., № 603/13-13 от 19.02.16г., № 5451/13-13 от 14.12.17г., № 533/13-11 от 12.09.2019г.):

1. Фракционный состав по ГОСТ ISO 3405 (ISO 3405):

- температура начала кипения, °С: 159,0
- процент перегонки при температуре 250 °С, %: 61,0
- процент перегонки при температуре 350 °С, %: 95,0
- 90 % перегоняется при температуре, °С: 319,0
- 95 % перегоняется при температуре, °С: 351,0

2. Температура помутнения по ГОСТ 5066, °С: минус 14

3. Предельная температура фильтруемости по EN 116, °С: минус 15

4. Температура вспышки в закрытом тигле по ASTM D 93, °С: 59,0

5. Плотность при 15 °С по ГОСТ Р 51069, кг/м³: 822,5

6. Температура застывания по ГОСТ 20287 (метод Б), °С: минус 24

Гарантийный срок хранения:

1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:

*Козина*

Козина Е.А.

Паспорт качества распечатал:

*Козина*

Козина Е.А.