



2016

ТАИССР  
1920 2020**Паспорт качества  
№ 4092Н от 20 сентября 2020 г.**

Наименование продукта: **Судовое топливо, RMD 80, ГОСТ 32510-2013**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 32510-2013 "Топлива судовые. Технические условия" с изменением № 1

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01299/20, срок действия с 22.01.2020 г. по 17.01.2023 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 № 18.2334.026 действует до 22.12.2021

Номер партии: 193

Дата изготовления: 20 сентября 2020 г.  
 Дата, время отбора: 20.09.2020 18:00:00  
 Дата испытания: 20 сентября 2020 г.

Место отбора: Т0002 Титул 050/2

Количество, т: 1 503,114  
 Объем, м³: 1 771,128  
 Температура, °С: 84,1  
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8902

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Кинематическая вязкость при температуре 50 °С	мм²/с	-	не более 80,00	21,33	ГОСТ 33
2	Плотность при температуре 15 °С	кг/м³	-	не более 975,0	895,2	ASTM D 1298
3	Расчетный индекс ароматизации ССАИ	-	-	не более 860	796	по п. 8.5 ГОСТ 32510
4	Массовая доля серы	%	не более 0,5	не более 0,5	0,0197	ГОСТ 32139
5	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 61	не ниже 61,0	186,0	ГОСТ 6356
6	Содержание сероводорода	мг/кг	-	не более 2,00	менее 0,50	ГОСТ 32505
7	Кислотное число	мг КОН/г	-	не более 2,5	0,0	ГОСТ 32327
8	Общий осадок после старения*	% масс.	-	не более 0,10	соответствует	ISO 10307-2
9	Коксуемость (микрометод)*	% масс.	-	не более 14,00	соответствует	ISO 10370
10	Температура текучести	°С	-	не выше 30	4	ГОСТ 20287 (метод А)
11	Содержание воды	% об.	-	не более 0,50	следы	ГОСТ 2477
12	Зольность*	%	-	не более 0,070	соответствует	ГОСТ 1461
13	Содержание ванадия*	мг/кг	-	не более 150	соответствует	IP 501
14	Содержание натрия*	мг/кг	-	не более 100	соответствует	IP 501
15	Содержание алюминия и кремния (общее)*	мг/кг	-	не более 40	соответствует	IP 501

Примечание.

\* Значения по показателям 8, 9, 12-15 гарантируются технологией производства и определяются не реже одного раза в квартал. Определение показателей 13-15 выполнено аккредитованной испытательной лабораторией.

Код ОКПД2:

19.20.21.430

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";  
 - ГОСТ 32510-2013 с изменением № 1.

Дополнительная информация:

1) Показатели, определяемые по письмам №265/13-11-ИсхДТН(003) от 24.04.2020г., №2618/13-13-ПОрг(003) от 06.06.2020г., № 2863/13-11-ПОрг от 23.06.2020г.:

1. Фракционный состав по ASTM D 86:

- температура начала кипения, °С: 340,0
- объемная доля отгона при температуре 210 °С, %: 0,0
- объемная доля отгона при температуре 250 °С, %: 0,0
- объемная доля отгона при температуре 300 °С, %: 0,0
- объемная доля отгона при температуре 350 °С, %: 3,0

2. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С по ASTM D 1160, %: 5,7

3. Температура вспышки в закрытом тигле по ASTM D 93, °С: 186,0

4. Температура вспышки в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 204,0

5. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 21,33

6. Температура текучести по ISO 3016, °С: 4

7. Температура застывания по ГОСТ 20287, °С: 1

8. Содержание ароматических соединений по IFP 9409, % масс.: 40,60

2) Продукт содержит присадки:

- депрессорную Infineum R188 до 0,08 % масс.;
- депрессорную Infineum R206 до 0,10 % масс.

3) В топливо не добавляются отработанные смазочные масла.

Гарантийный срок хранения:

3 года со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:



Коровина И.В.

Паспорт качества распечатал:



Коровина И.В.