



2016

ТАИССР  
1920-2020**Паспорт качества  
№ 5100Н от 1 декабря 2020 г.**

Наименование продукта: **Компаунд масел смазочных марка А вид 1, СТО 11605031-088-2015**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 11605031-088-2015 "Компаунд масел смазочных"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01636, срок действия с 04.09.2018 г. по 30.08.2021 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 66

Дата изготовления: 30 ноября 2020 г.  
Дата, время отбора: 30.11.2020 22:00:00  
Дата испытания: 1 декабря 2020 г.

Место отбора: Т0003 Титул 048

Количество, т: 10 000,000  
Объем, м<sup>3</sup>: 12 687,135  
Уровень взлива, см: 1 314,9  
Температура, °С: 80,6  
Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8311

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при температуре 50 °С	мм <sup>2</sup> /с	-	5,0-25,0	12,2	ГОСТ 33
2	Содержание серы	мг/кг	-	не более 20	менее 3	ASTM D 2622
3	Содержание ванадия	мг/кг	-	не более 1	соответствует	ASTM D 5708
4	Содержание никеля	мг/кг	-	не более 1	соответствует	ASTM D 5708
5	Содержание воды	% масс.	"Следы"	не более 0,5	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	-	не ниже 100	179	ASTM D 93
7	Коксуемость	%	-	не более 0,2	соответствует	ASTM D 4530
8	Плотность при температуре 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 960	835,5	ГОСТ Р 51069
9	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не менее 135	-	200	ГОСТ 4333
10	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	-	отсутствие	ГОСТ 6370
11	Содержание селективных растворителей	%	не более 0,3	-	отсутствие	ГОСТ 1520

Код ОКПД2:

19.20.29.180

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 980 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 11605031-088-2015.

Дополнительная информация:

Компаунд масел смазочных предназначен для использования в качестве компонента топлив, дальнейшей переработки и поставки на экспорт.

Показатели, определяемые по письму № 3049/13-13 от 27.07.2015г.:

1. Фракционный состав (по ASTM D 86):

- температура начала кипения, °C: 331,0

- объемная доля отгона при температуре 210 °C, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 250 °C, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 300 °C, %: 0,0

- объемная доля отгона при температуре 350 °C, %: 4,0

2. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °C (по ASTM D 1160), %: 4,4

3. Температура вспышки в открытом тигле (по ASTM D 92), °C: 200,0

4. Вязкость кинематическая при 50 °C (по EN ISO 3104), мм<sup>2</sup>/с: 12,21

5. Температура текучести (по ISO 3016), °C: 7

6. Продукт содержит присадки:

- депрессорную Infineum R188 до 0,08% масс

- депрессорную Infineum R206 до 0,10 % масс.

7. Согласно пп. 11 п.1 ст.181 Налогового кодекса РФ данная продукция является средним дистиллятом.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям СТО 11605031-088-2015 в течение 1 года со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения:

1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:



Сахаутдинова Е.В.

Паспорт качества распечатал:

\_\_\_\_\_